

• Since 1982 •



Registered ISO 14  
Registered ISO 90



**BOOKWANG TECH CO.**  
www.bktec.co.kr



2013-0007-2010  
2013-1-0011-2004



Tomorrow



DOUBLE DOWN & UP NEEDLE PUNCHING M/C

- NONWOVEN FABRIC PLANT
- FELT PLANT
- SYNTHETIC LEATHER PLANT
- PADDING PLANT
- CARPET PLANT

DIRECTOR Hojun Lee

#85, Shindongro 5 gil, Jicheon myun,  
Chilgok gun, Kyungbuk, Korea.

TEL : 82-54 - 974 - 3333

FAX : 82-54 - 974 - 3330

H-P : 82 -10 - 9159 - 7641

E - mail : bktec@bktec.co.kr

leehojoon@hanmail.net

# Non Woven Systems



**BOOKWANG TECH CO.**

副 広 テ ク

www.bktec.co.kr

# *Feel the Quality of Bookwang brand Nonwoven Machinery, Korea*

*"Quality creates value"*

## Greetings

1982年に設立されて以来、副広(ブグワン)は韓国初の不織布機械メーカーとして新製品の開発と国産化に邁進してきました。

過去30年余りの間、弊社がオイルボックス型ニードルパンチング機など数多くの新製品を開発・製造しながら従来製品の品質を向上させるために努力してきたことから得られた様々な成果は、全て顧客第一主義の精神を持って邁進してきた結果だと思えます。

今後も弊社は、グローバル化と情報化に合わせて絶え間ない研究開発を通して不織布業界で競争力のある機械の普及と高付加価値化に努めます。

代表 リ・ジョンハク

It is my great pleasure to introduce you our company.

I would like to express you our sincere gratitude for the support and encouragement that you have given to us.

We are a pioneer in the nonwoven machinery systems established in the year 1982 when the concept of Nonwoven was still new and being accepted only in few countries and limited industries. We are specialising in the needle punching lines and other nonwoven applications.

We, Bookwang, are confident of becoming and industry leader for the new era by always developing highly efficient products.

We hope we shall be able to serve you better quality of machinery in the near future.

President Jonghak Lee





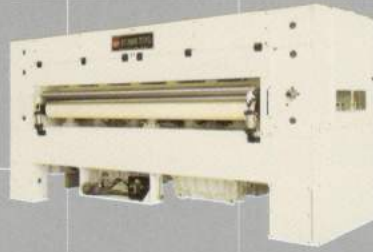
## Company History


- 1982.** 3 「プリム機械」設立(不織布機械専門生産) Launched burim machinery specializing in nonwoven fabrics machines
- 1989.** 5 高速Needle punching M/C(Oil box type)開発 Developed high-speed, oil box type needle punching machine
- 1992.** 3 高速Cross layer M/C開発 Developed high-speed cross layer machine
- 2003.** 3 社名を「副広テク」に変更 Changed the company name into Bookwang Tech co.  
10 ISO-9001/14001認証取得 Earned ISO-9001 / 14001 certificate
- 2005.** 3 自動車インテリア用 Double punching M/C開発 Developed car interior double punching M/C
- 2005.** 6 自動車インテリア用 Double punching M/Cのインド輸出 Exported double punching M/C to India
- 2007.** 3 ベロアニードルパンチング機開発 Developed velour needle punching M/C
- 2010.** 3 自動車内装材ラインのウズベキスタン輸出 Exported Automotive Interior line to Uzbekistan  
12 自動車内装材ラインのウズベキスタン輸出 Exclusive Research Development Department
- 2011.** 4 MAIN-BIZ 認証 MAIN-BIZ Certification  
3ベンチャー企業認証 Venture Enterprise Certification
- 2012.** 2 CE 認証 CE Certification  
10 自動車内装材ラインのインド輸出 Exported Automotive Interior line to India
- 2013.** 12 企業付設研究所に昇格 Promoted to a research & development center
- 2014.** 3 フィルターラインのインド輸出 Exported filter line to India
- 2015.** 2 ベロアのウズベキスタン輸出 Exported Velour Line to Uzbekistan  
12 自動車内装材ラインのタイ輸出 Exported Automotive Interior Line to Thailand
- 2016.** 6 自動車内装材ラインのインド輸出 Exported Automotive Interior Line to India
- 2017.** 9 ニードルパンチ機、バングラデシュへ輸出。 Needle Punching Machine exported to Bangladesh  
11 成形機 140"x6,800mm イランへ輸出。 CROSS LAPPER 140"x6,800mm M/C exported to Iran

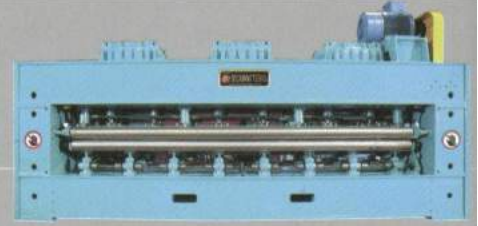
# MAIN PRODUCTS & INDEX




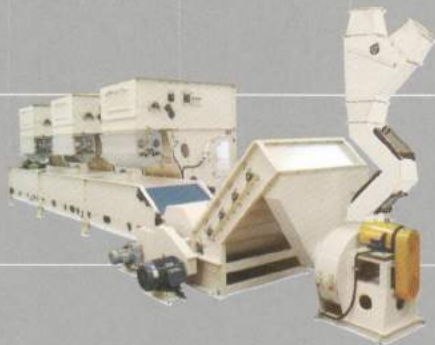
**8** DOUBLE DOWN NEEDLE PUNCHING M/C  
BNOD-OR, UR2800  



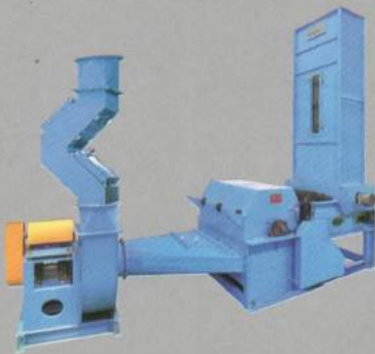
**14** DOUBLE UP NEEDLE PUNCHING M/C  
BNOD-2800(OR) 



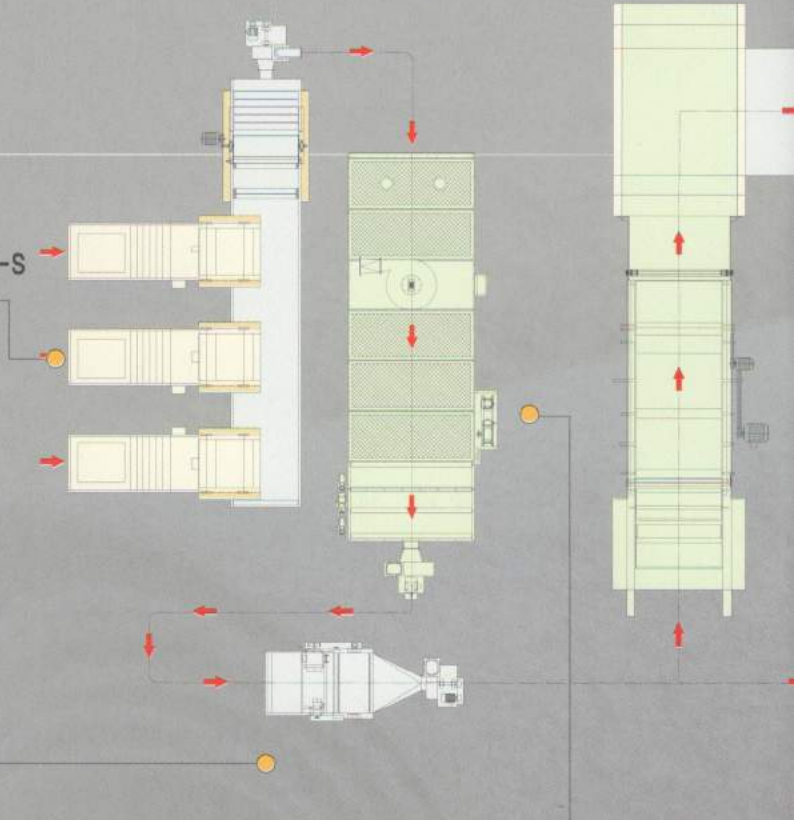
**15** DOUBLE DOWN NEEDLE PUNCHING M/C  
BNOD-4300(UR) 



**21** BALE OPENER & PRE OPENER BKBO/BKPO-S



**24** MAIN OPENER BKMO



**23** CONVEYOR FEEDER  
BKCF-60"

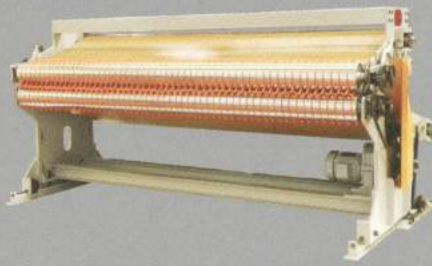
**25** MIXING TANK BKMT

**18** ENDLESS PUNCHING M/C  
BNO-E8000 





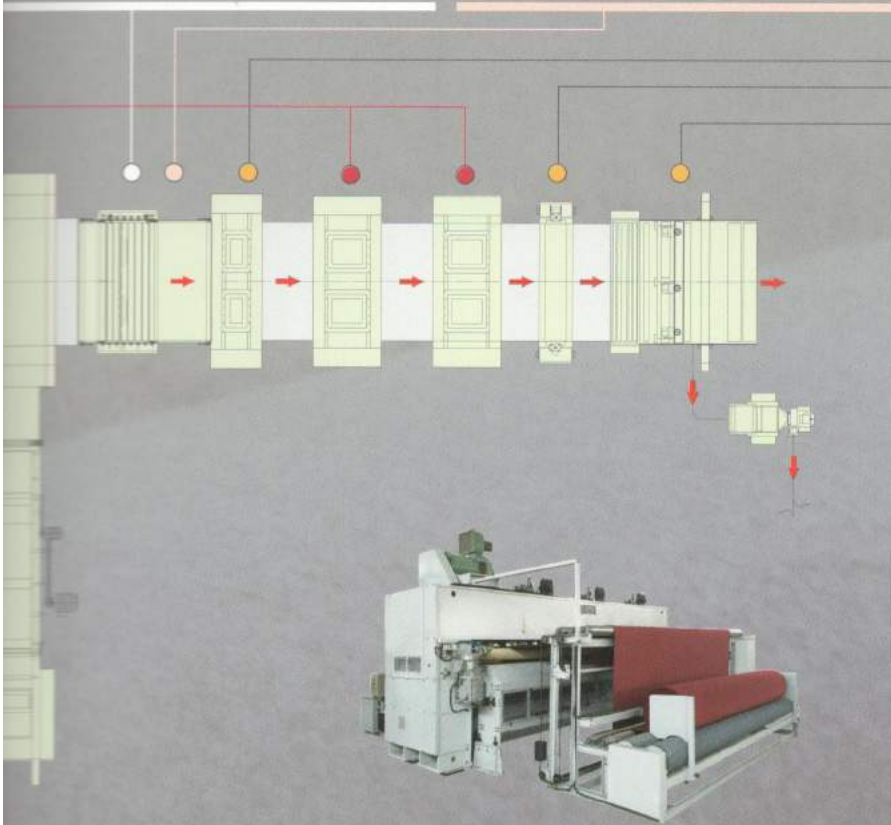
**29** WEB DRAFTER



**12** C.B.F.(COMPRESSIVE BATT FEEDER)  
BKBF-2800



**13** PRE NEEDLE PUNCHING M/C  
BNOS-2800(UR) 



**22** HEATING ROLLER M/C  
BKHR-2800 & 4500

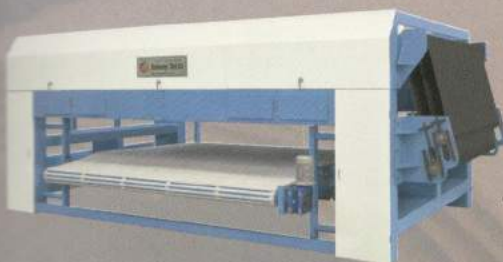


**21** CARPET VELOUR NEEDLE LOOM  
BKVN-4600



**26** CUTTING AND WINDING M/C

**10** CROSS LAPPER M/C  
BKCL-2800 & 4500



**20** AUTOMOTIVE VELOUR NEEDLE LOOM  
BKVN-2600



**16** NEEDLE PUNCHING M/C

**17** SINGLE UP NEEDLE PUNCHING M/C

**19** DOUBLE DOWN & UP (UP & DOWN)  
NEEDLE PUNCHING M/C

**23** AIR LAY

**25** HOPPER FEEDER & CARDING M/C

**26** QUILLotine CUTTING & WINDING

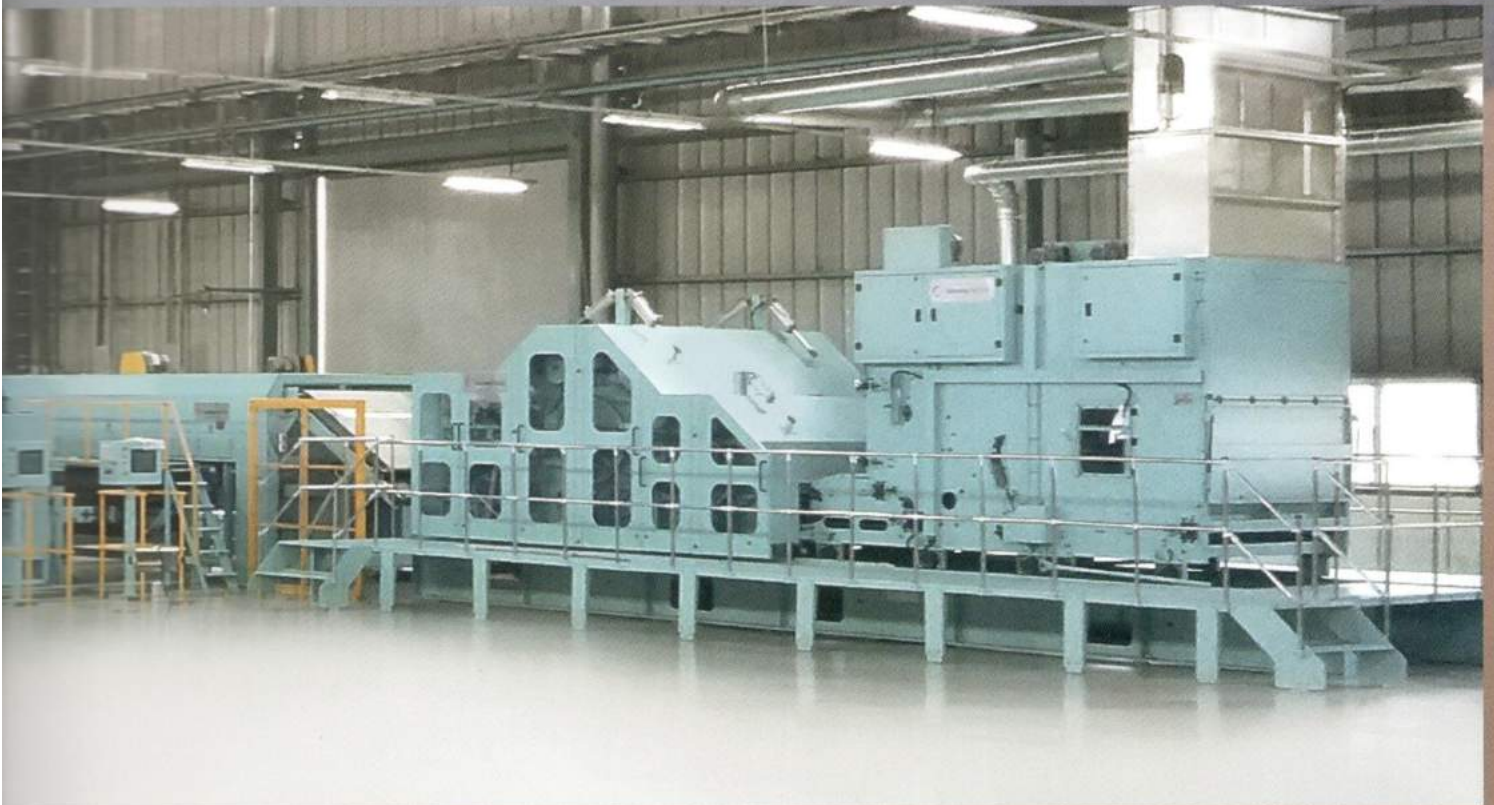
**27** RECYCLING M/C 400 & FOAM GENERATOR

**28** STITCHING M/C &  
CARBON FILTER / BENTONITE LINE

# EQUIPMENTS




# CARPET LINE



# AUTOMOTIVE INTERIOR LINE

# DOUBLE DOWN NEEDLE PUNCHING M/C

BNOD-OR, UR 2800 



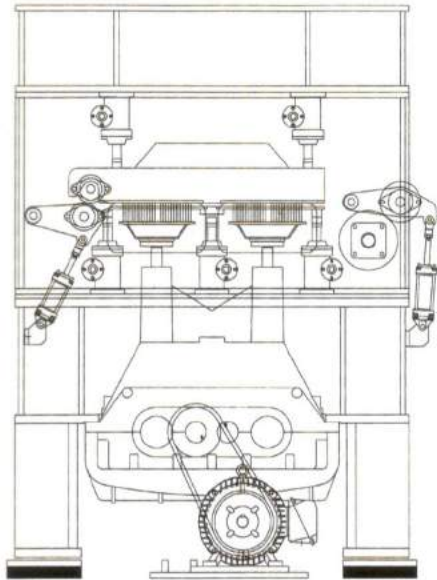
## 特徴 / Features

- 2台の機械を1つのボディーに安着させて製品の密度を高める機械です。
- メインギアボックスが特殊素材のギアで製作され、低騒音と高回転が容易です。
- 2つのシャフトは、それぞれ逆方向に回転して最小振動と高密度作業が可能です。
- Two sets of machines mounted on one body frame to increase product density.
- Special material gears of main gear box induce low noise and high speed rotation.
- Two shafts rotate reverse direction to minimize vibration and high density production.

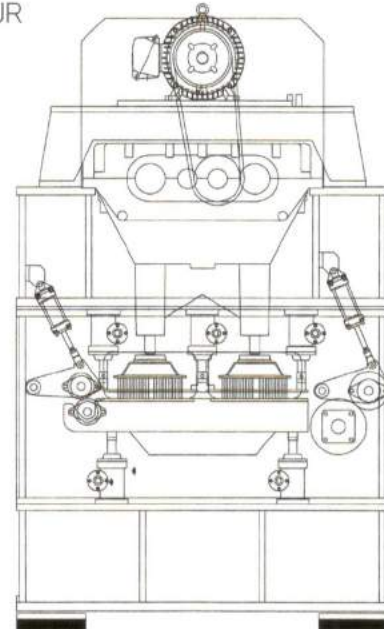


図面 / Lay Out

Double Up  
BNOD-OR



Double Down  
BNOD-UR



仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	ストローク (Stroke)	RPM	ニードル数 (No of needles)
2,800~4,500mm	30mm	1,400	12,000 / 15,000 EA/m <sup>2</sup>
電力 Electric power	Inverter 30KW -1Set, Inverter 1.5KW -1Set, Inverter 0.75Kw -1Set Motor 30Kw -1Set, G/M 1.5KW -1Set, G/M 0.75KW -2Set, G/M 0.75KW -1Set Oil Pump 0.75KW -2Set, Oil Pump 0.2KW -2Set (2800 基準仕様です / Standard Specifications for 2800)		
主な生產品 Main products	人造皮革、自動車内装材、カーペット、床材、土木用など For geotextile, embedding materials for automobiles, clothes, carpets, padding, synthetic leather.		

■本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# CROSS LAPPER M/C

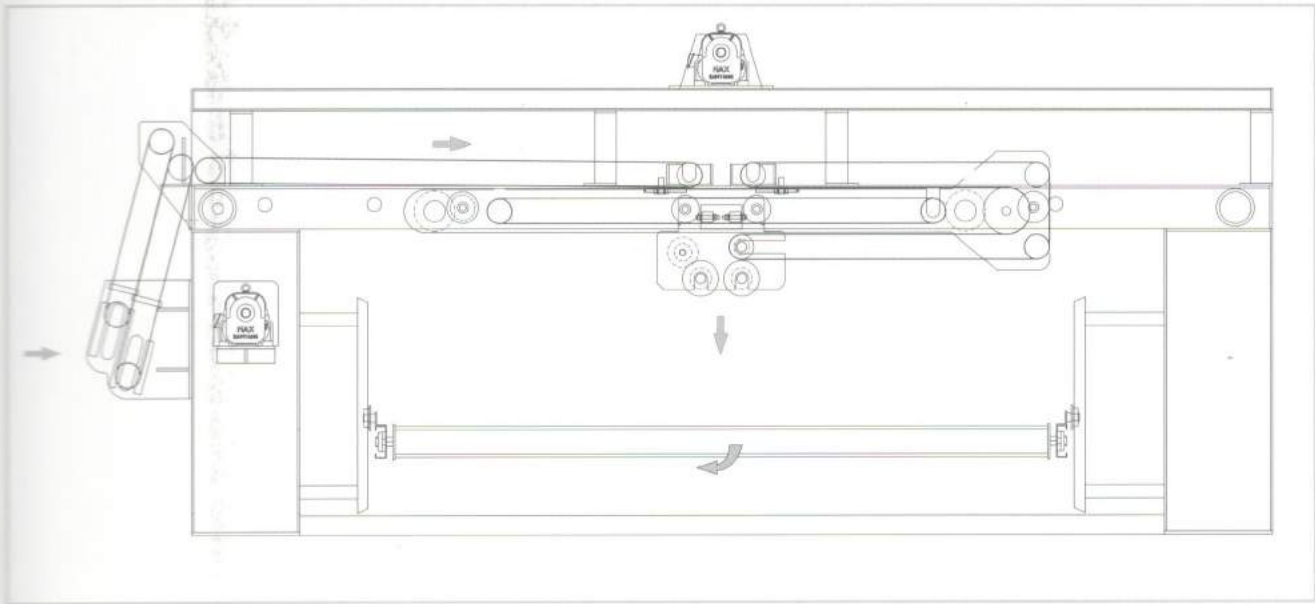
BKCL-2800 & 4500



## 特徴 / Features

- フレーム部分を強化して高速スイング時にも揺れがなく、正確なスイングで製品の厚さと幅を一定に成形します。
- コンベアは停電防止用ベルトであり、軽くて精密であるため高速スイングも無理なくできます。
- 下部コンベアの上下作動は、ブレーキモーターを使用することで作業の利便性を追求しました。
- No shaking of machine during high speed swing operation, due to its reinforced frames. Accurate swing performance helps to produce uniformity thickness and width of products.
- The conveyor contains anti-static electricity belt which is light and precise. It also shows great performance during high speed swing.
- By using a brake motor, bottom conveyor moves vertically for boosting working convenience.

図面 / Lay Out



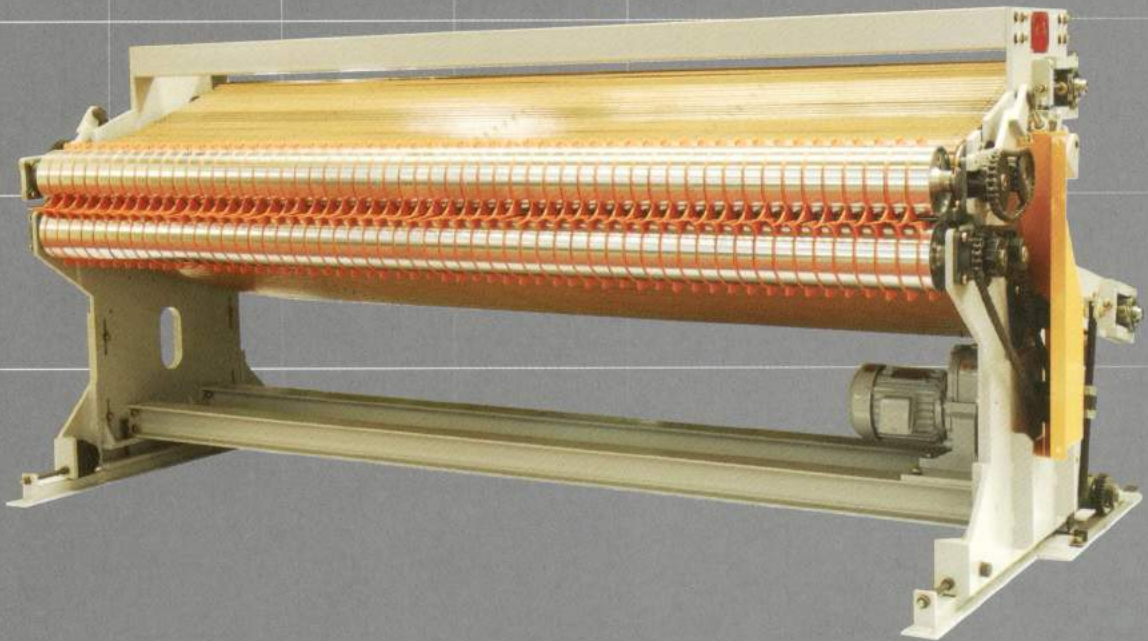
仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	スピード (Speed)	所要電力 (Electric power)
80" × 2,800 mm	60M/Min	1.5KW-3Set, 2.2KW-1Set, B/K 0.75KW-2Set
100" & 80" × 4,500 mm	70M/Min	1.5KW-3Set, 3.75KW-1Set, B/K 1.5KW-2Set
100" & 80" × 6,000 mm	80M/Min	2.2KW-3Set, 5.5KW-1Set, B/K 1.5KW-2Set
100" & 80" × 8,000 mm	80M/Min	2.2KW-3Set, 5.5KW-1Set, B/K 1.5KW-2Set
<b>主な生産品</b> Main products	土木用、自動車内装材、衣類用、カーペット、パディング、真綿など For geotextile, embedding materials for automobiles, clothes, carpets, padding, felt.	

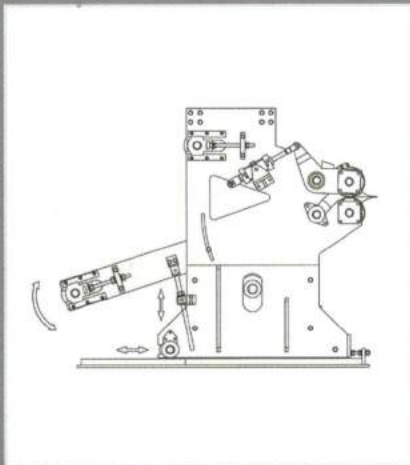
●本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# C.B.F. (COMPRESSIVE BATT FEEDER)

BKBF-2800



## 図面 / Lay Out



## 特徴 / Features


- ・成形されて出てくる厚いウェブはプレパンチングの入口で布の滑りが発生するが、このような現象を防止するためにウェブを圧縮してパンチング機の入口に円滑に供給する機械です。
- ・Slip phenomenon occurs at the entrance of a pre-punching device during thick web production. To prevent this slipping of thick web, this machine compresses web and easily supplies to the entrance of the punching machine.

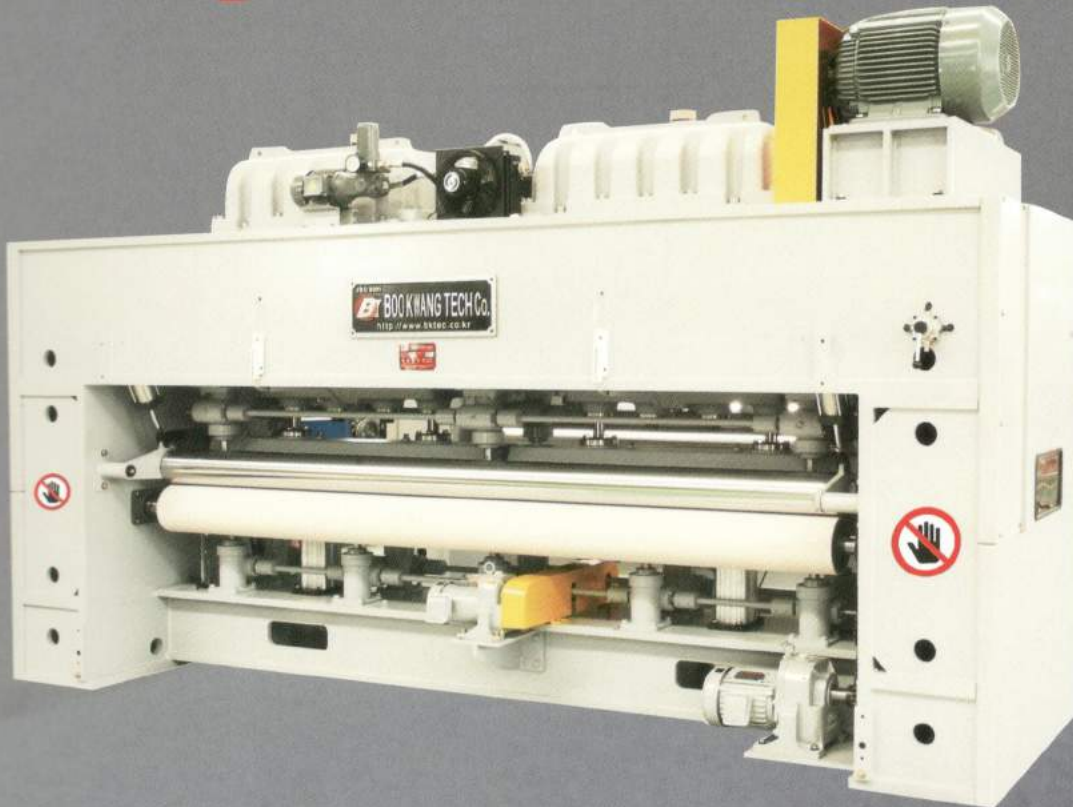
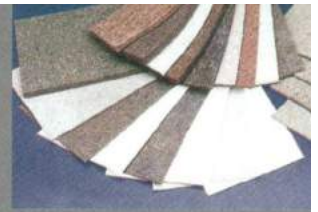
## 仕様 / Specification

モデル (Model)	BKBF 2800
長さ (Length(mm))	1672
幅 (Width(mm))	3160
高さ (Height(mm))	1362
電力 (Power(KW))	4PX1.5KW - 1Set
重量 (Weight)	約 1.5TON

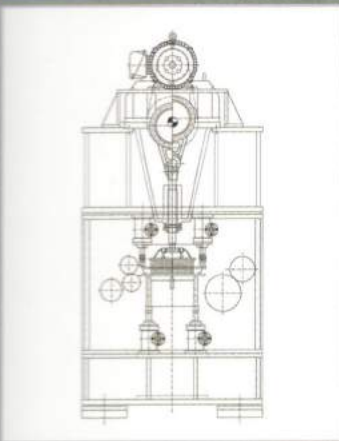
■本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# PRE NEEDLE PUNCHING M/C

BNOS-2800 (UR) 



## 図面 / Lay Out



## 特徴 / Features


- 新機種であり、厚い製品の生産に適しています。また、オイルクーラーを取り付けてオイルボックスの中で発生する油の温度を一定に維持させ、熱の発生による金属の膨張を最低限にしました。
- オイルボックスは、特殊な工法で加工し、ピストンの摩耗を最低限にしたため長期運転も無理なくできます。
- This is a newly developed machine suitable for thick fabric production. The oil cooler helps to maintain temperature level of oil which is produced inside of oil boxes. This cooling operation minimizes metal expansion from heat generation.
- Due to its special technology of oil boxes, it minimizes the abrasion of pistons and helps to perform long hour production.

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	ストローク (Stroke)	RPM	ニードル数 (No of needles)
2,800mm	50mm	1,200	5,000 EA/m <sup>2</sup>
3,200mm	50mm	1,000	5,000 EA/m <sup>2</sup>
3,600mm	50mm	1,000	5,000 EA/m <sup>2</sup>
4,500mm	50mm	1,000	5,000 EA/m <sup>2</sup>
電力 Electric power	Inverter 15Kw-1Set, Inverter 1.5Kw-1Set, Inverter 0.75Kw-1Set, Motor 15Kw-1Set, G/M 1.5Kw-1Set, G/M 0.75Kw-2Set, G/M 0.4Kw-1Set, Oil Pump 0.4Kw-2Set, Oil Cooler-2Set (2,800仕様準じた電力です / It's electric power applied an 2,800 spec.)		
主な生産品 Main products	衣類用、自動車内装材、カーペット、床材、人工皮革など For clothes, embedding clothes for automobiles, carpets, floorings, and synthetic leather.		

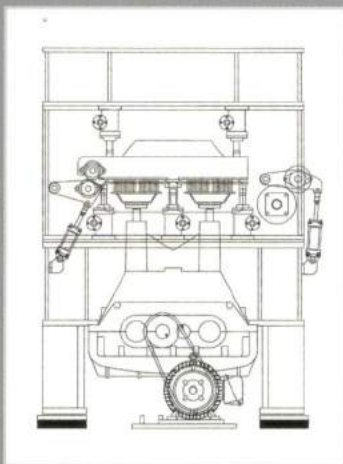
※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# DOUBLE UP NEEDLE PUNCHING M/C

BNOD-2800 (OR) 



## 図面 / Lay Out



## 特徴 / Features

- 本機種は、2台の機械を1台のフレームに付着させ、2台を同時に作業する効果と製品の向上のために製作されました。
  - 省スペースで、下から上に編みます。
  - バランスを容易に取れるため、振動の最小化と高回転を実現しました。
- In this model, two sets of machines mounted on one body frame. This model shows high performance result of two machines and quality improvement in one body frame.
  - This model occupies less space. (Machines mounted from bottom and up)
  - High performance of balancing, it minimizes vibration and easily rotate in high speed swing.

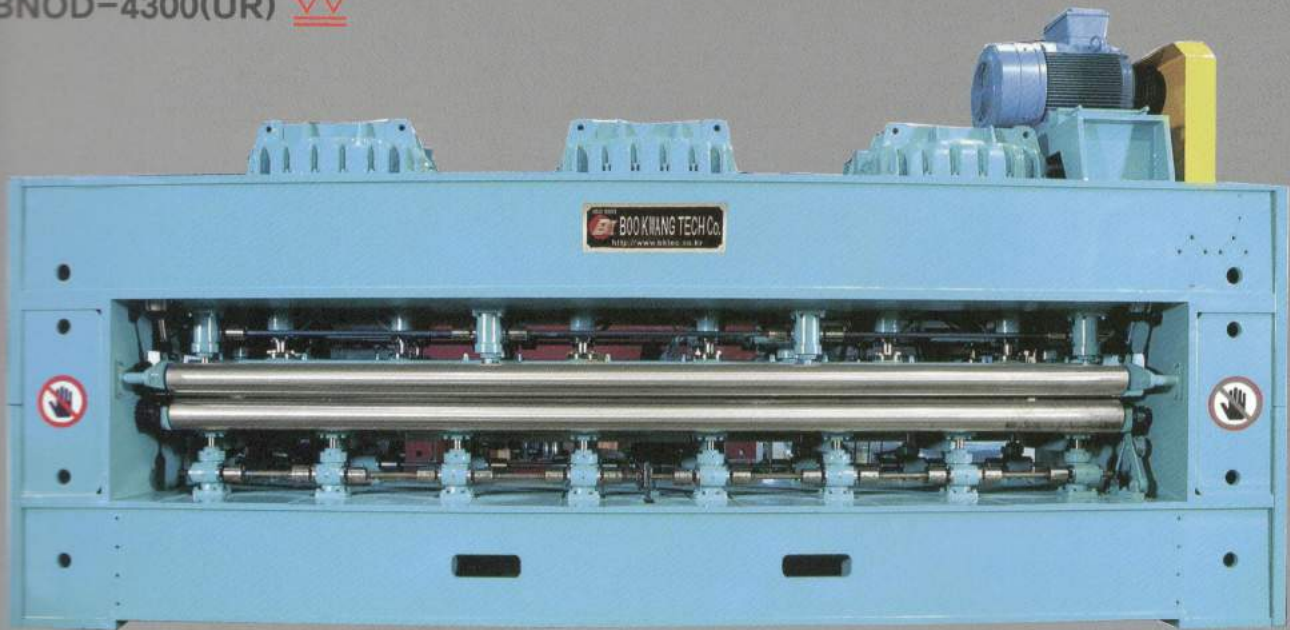
## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	ストローク (Stroke)	RPM	ニードル数 (No of needles)
2,800~4,300mm	30mm	1,200	12,000/15,000 EA/m <sup>2</sup>
電力 Electric power	Inverter 30kw -1Set, Inverter 1.5kw -1Set, Inverter 0.75kw -1Set Motor 30kw -1Set, G/M 1.5kw -1Set, G/M 0.75kw -1Set, G/M 0.75kw -2Set Oil Pump 0.4kw -2Set, Oil Cooler 0.2kw-2Set		
主な生産品 Main products	衣類用、自動車内装材、カーペット、床材、人工皮革など産業資材用、土木用 For geotextile, embedding materials for automobiles, clothes, carpets, synthetic leather.		

■ 本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# DOUBLE DOWN NEEDLE PUNCHING M/C

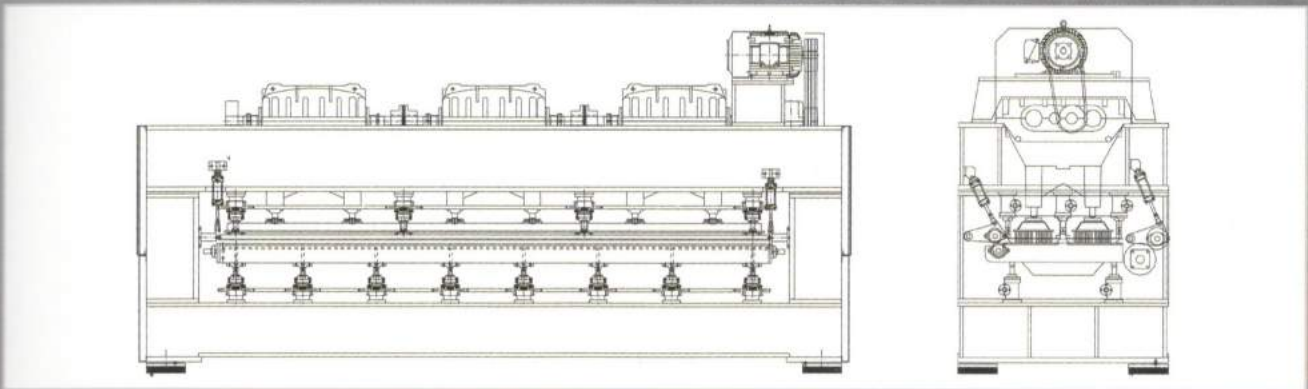
BNOD-4300(UR) 



## 特徴 / Features

- 本機種は、完成品の最終工程機械です。
  - 2台を合わせて1台のフレームに取り付け、高密度の作業が容易になります。
  - 一度に作業効率の倍増と品質の向上を実現しました。
  - 2台の回転が逆方向で、振動を最小化して高速回転が容易です。
- This model is for the final process of goods
  - Two sets of machines mounted on one body frame to increase product density.
  - With one machine, it shows two machines performance result. (High working efficiency and quality improvement)
  - Two shafts rotate reverse direction to minimize vibration and high speed rotation.

## 図面 / Lay Out




## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	ストローク (Stroke)	RPM	ニードル数 (No of needles)
2,800~4,300mm	30mm	1,200	12,000/15,000 EA/m <sup>2</sup>
電力 Electric power	Inverter 45kw -1Set, Inverter 2.2kw -1Set, Inverter 1.5kw -1Set Motor 45kw -1Set, G/M 2.2kw -1Set, G/M 1.5kw -1Set, G/M 0.75kw -2Set Oil Pump 0.4kw -3Set, Oil Cooler-3Set		
主な生産品 Main products	衣類用、自動車内装材、カーペット、床材、人工皮革など産業資材用、土木用 For geotextile, embedding materials for automobiles, clothes, carpets, padding, synthetic leather.		

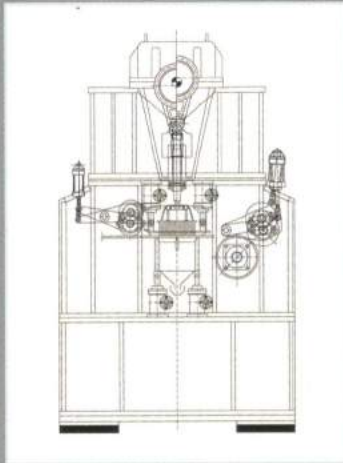
※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# NEEDLE PUNCHING M/C

BNOS-6300 



## 図面 / Lay Out




## 特徴 / Features

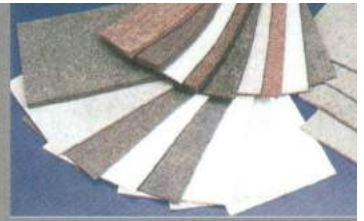
- フレームを安定的に製作し、騒音と振動が極めて少ないです。また、オイルボックスを制作・連結したため、メンテナンスが便利です。
- オイルボックスは、クランクカムの動きを考慮して熱の発生を最低限に抑えられるように設計されているため、高速回転時にも熱による負荷が少ないです。
- 各オイルボックスに自己循環冷却方式を採用し、一定の油圧で潤滑が必要な場所に正確に供給します。
- A highly stable frame is extremely reducing vibration and noise during operation. The oil boxes help easy maintenance.
- In consideration of crank ram motion, these oil boxes were developed to minimize heat generation, thus reducing thermal load during high speed rotation.
- With circulation cooling system of each oil box, it accurately supplies lubricate oil to necessary part at the constant hydraulic pressure.

## 仕様 / Specification

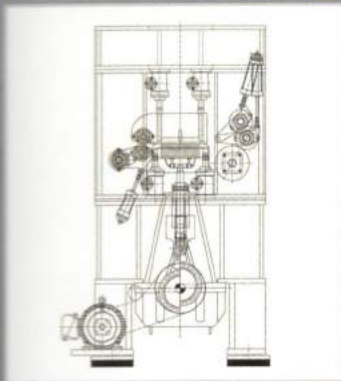
作業有効幅 (Working width)	ストローク (Stroke)	RPM	ニードル数 (No of needles)	所要電力 (Electric power)
5,600mm	50mm	1,000	4,000 EA/m <sup>2</sup>	Main Motor 37KW-1Set, 2.2KW-1Set, 1.5KW-1Set 0.75KW-2Set, Oil pump 0.4KW-4Set, Oil Cooler-4Set
7,000mm	40mm	900	4,000 EA/m <sup>2</sup>	Main Motor 45KW-1Set, 2.2KW-1Set, 1.5KW-1Set 0.75KW-2Set, Oil pump 0.4KW-5Set, Oil Cooler-5Set
8,400mm	40mm	900	4,000 EA/m <sup>2</sup>	Main Motor 55KW-1Set, 2.2KW-1Set, 1.5KW-2Set 0.75KW-1Set, Oil pump 0.4KW-6Set, Oil Cooler-6Set
主な生産品 Main products	土木用、ベントナイト、マット ... For geotextile, bentonite, mat ...			

# SINGLE UP NEEDLE PUNCHING M/C

BNOS-2800 (OR) 



## 図面 / Lay Out



## 特徴 / Features


- アップパンチング機であり、メンテナンスが容易になるように設計製作されました。
- 高速回転時の振動や騒音を最低限に抑えた製品です。
- オイル強制注入方式を採用することで運動による摩擦熱の発生を最低限にし、消耗品の磨耗を最低限に抑えました。また、長時間の運転も無理なくできます。
- This Up-punching machine is developed for customer's easy maintenance.
- Extremely reduces noise and vibration during high speed rotation
- It forcibly injects oil to minimize motion frictional heat and long-last effect of consumable parts of the machine. It is highly performing in long hour operation.

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	ストローク (Stroke)	RPM	ニードル数 (No of needles)
2,800mm	30mm	1,500	6,000/7,500 EA/m <sup>2</sup>
3,200mm	30mm	1,300	6,000/7,500 EA/m <sup>2</sup>
3,600mm	30mm	1,200	6,000/7,500 EA/m <sup>2</sup>
4,200mm	30mm	1,100	6,000/7,500 EA/m <sup>2</sup>
5,500mm	30mm	1,000	6,000/7,500 EA/m <sup>2</sup>
電力 Electric power	Inverter 15Kw-1Set, Inverter 1.5Kw-1Set, Inverter 0.75Kw-1Set, Motor 15Kw-1Set, G/M 1.5Kw-1Set, G/M 0.75Kw-2Set, G/M 0.4Kw-1Set, Oil Pump 0.4Kw-2Set, Oil Cooler-2Set (2,800 사양에 준한 전력임 / It's electric power applied an 2,800 spec.)		
主な生産品 Main products	衣類用、自動車内装材、土木用、エアフィルター、カーペット、人工皮革など For clothes, embedding materials for automobiles, geotextile, air lillter, carpets, and synthetic leather.		

●本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# ENDLESS PUNCHING M/C

BNO-E8000 



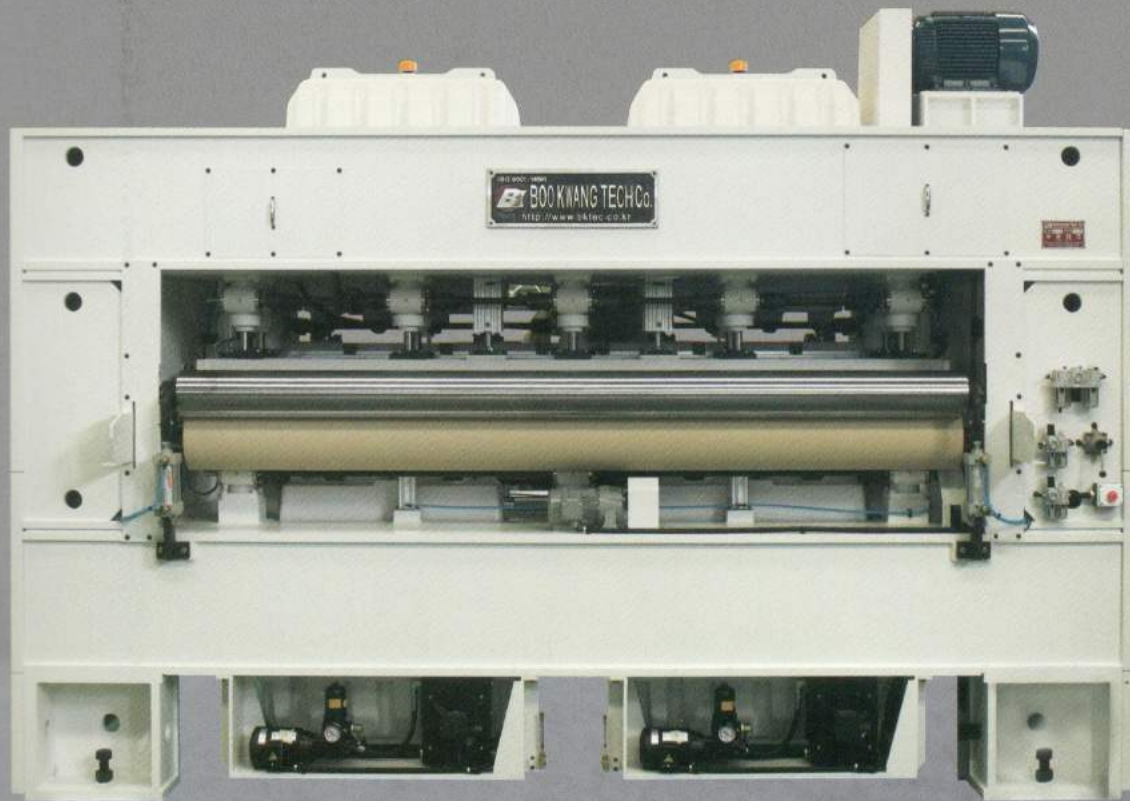
## 特徴 / Features

- 本機種は、製紙用フェルト(エンドレス)を生産する機械であり、特殊設計で製作しました。
- 製品をニードリングした後、円筒になっているフェルトを容易に抜き出せるように設計製作しました。
- 製品を抜き出すことができるように片方のベッドプレートがオープンされています。オープン構造は、油圧とスライド方式です。
- This model is specially developed for manufacturing paper felt. (endless)
- Cylindrical felt can be easily pulled out after needling process.
- For easy pulling out of goods, one bed plate is opened.  
(Opening Structure - oil pressure and sliding method)

## 仕様 / Specification

規格 (Spec)	5,000	6,000	7,000	8,000
ニードル数 (No of needles)	3,500EA/m <sup>2</sup>	3,500EA/m <sup>2</sup>	3,500EA/m <sup>2</sup>	3,500EA/m <sup>2</sup>
メインモーター (Main motor)	30KW	37KW	55kW	55KW
入口 (In net)	2.2KW	2.2KW	3.75KW	3.75KW
出口 (Out net)	3.75KW	3.75KW	5.5KW	5.5KW
オイルポンプ (Oil pump)	0.75KW-3	0.75KW-4	0.75KW-5	0.75KW-6

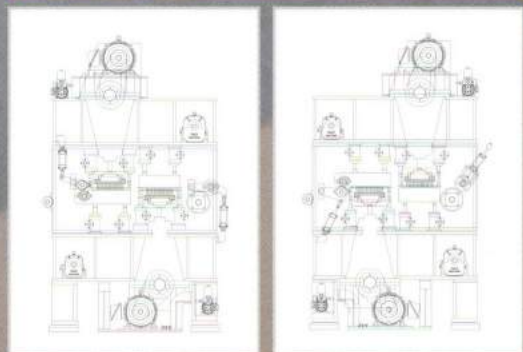
# DOUBLE DOWN & UP (UP & DOWN) NEEDLE PUNCHING M/C



## 特徴 / Features

- この機械は、アップパンチングとダウンパンチングを同時に行うことができ、アップ&ダウンパンチングとダウン&アップパンチングの両方もできる。
- また、同時パンチング作業と個別パンチング作業が全部操作できる。
- This machine can be used for both up and down punching and down and up and up punching.
- Both concurrent punching and individual punching operations are operable

## 図面 / Lay Out



DOWN & UP

UP & DOWN




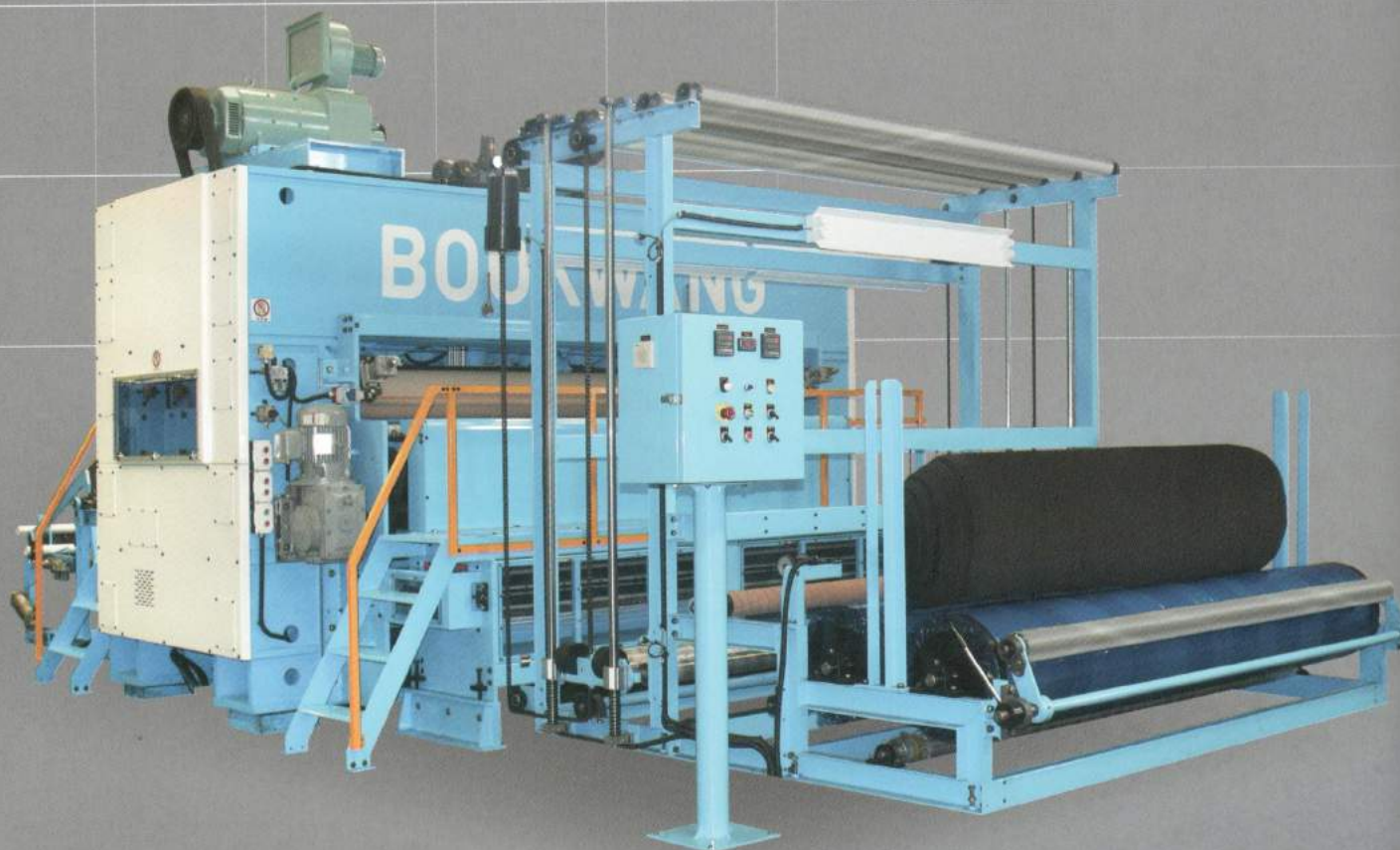
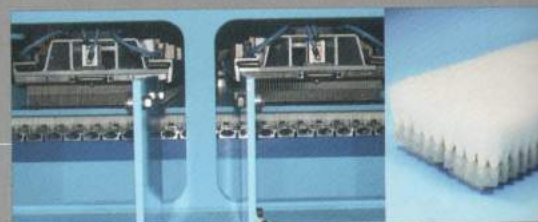
## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)	ニードル数 (No of needles)
2,800	40KW	10,000~15,000 EA/m <sup>2</sup>
4,500	65KW	10,000~15,000 EA/m <sup>2</sup>

※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。  
Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# AUTOMOTIVE VELOUR NEEDLE LOOM

BKVN-2600 



## 特徴 / Features

- 本機種は、製品の後加工に必要な特殊機械です。
- ベッドプレートがブラシで製作され、製品の表面を滑らかに処理することができます。
- This model is for post process of goods.
- The bed plate is made of brush for soft treatment of the good surface.

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)	ニードル数 (No of needles)	RPM	Speed
2,600	DC 45KW-1Set, 2.2KW-1Set, 1.5KW-4Set, 0.75KW-3Set, 0.4KW-2Set, 0.2KW-2Set	15,000 EA/m <sup>2</sup>	1,600	4m/m

※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# CARPET VELOUR NEEDLE LOOM

BKVN-4600 



## 特徴 / Features

- 本機種は、製品の後加工に必要な特殊機械です。
- ベッドプレートがブラシで製作され、製品の表面を滑らかに処理することができます。
- This model is for post process of goods.
- The bed plate is made of brush for soft treatment of the good surface.

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)	ニードル数 (No of needles)	RPM	Speed
4,600	DC 75KW-1Set, 3.75KW-1Set, 1.5KW-9Set, 0.4KW-3Set, 0.2KW-3Set	15,000 EA/m <sup>2</sup>	1,500	4m/m

■本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# HEATING ROLLER M/C

BKHR-2800 & 4500



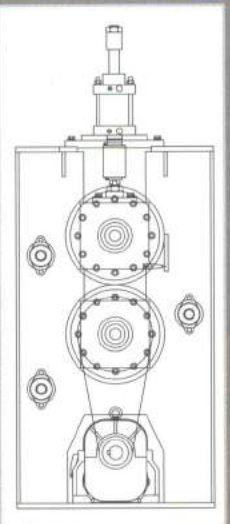
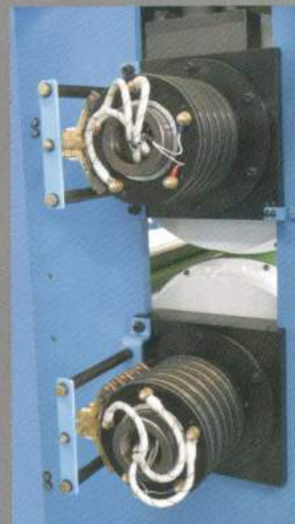
## 特徴 / Features

- 完成品の表面を熱で滑らかにアイロンをかけます。
- 一定の厚さを維持するための自動調整装置が付着されています。
- 自動感知センサーとオイル注入で一定の温度を維持します。
- The surface of the complete product ironed smoothly by heat.
- Applying the auto-leveling system to maintain the constant thickness.
- Maintaining a constant temperature through the auto sensing sensor and oil injection.

## 図面 / Lay Out

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	メインモーター (Main motor)	ヒーター (Heater)
φ406 X 2,800mm	3.75kw- 1Set	2.8kw/12EA
φ406 X 3,300mm	3.75kw- 1Set	3kw/12EA
φ457 X 4,000mm	5.5kw- 1Set	4kw/15EA
φ500 X 6,000mm	7kw- 1Set	6kw/15EA



• 本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# CONVEYOR FEEDER

BKCF-60"



## 特徴 / Features

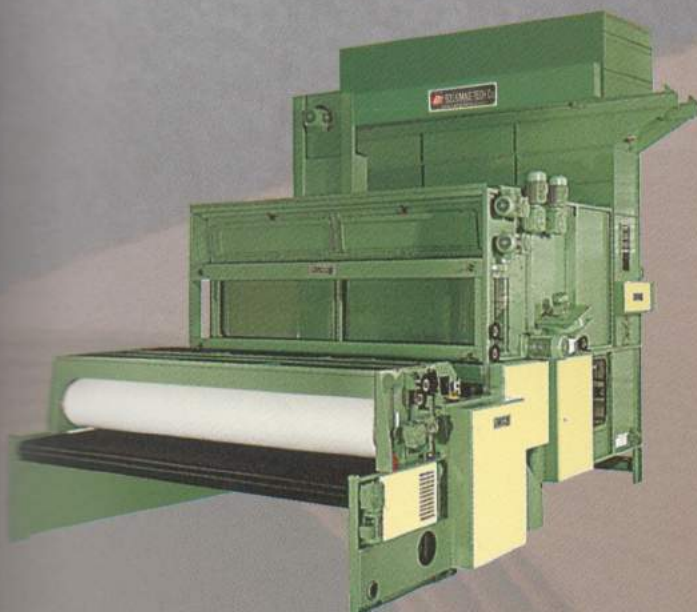
- 原料を開綿して自動的に供給する便利さと共に、ミキシングにも優れた効果があります。また、2本のラインに同時供給することが可能です。(2本のラインに供給可能)
- This model is developed for opening raw materials and performing automatic feeder. It also shows high performance on mixing and supplies two lines at the same time.

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	供給量 (Supply)
50"	400kg/h
60"	500kg/h
電力 (Electric power)	Inverter 1.5Kw-3Set, AC Motor 5.6Kw-1Set, G/M 1.5Kw-3Set, G/M 0.75Kw-2Set, Fan 2.2Kw-1Set
主な生産品 (Main products)	土木用、自動車内装材用、衣類用など / For geotextile, embedding materials for automobiles, and clothes

※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# AIR LAY



## 特徴 / Features

- エアで成形するため、ウェブの厚い製品の製造が容易です。(機械規格1.5m~4m可能)
- Easy to manufacture products with thick webs by air-molding (machine standards 1.5m~4m available)

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)	生産量 (Production)
2,000 ~ 2,400mm	36kw	600kg/h
3,000 ~ 4,000mm	55kw	1,000kg/h

# BALE OPENER & PRE OPENER

BKBO/BKPO-S



## 特徴 / Features

- 原料をスケールで測定した後、定量供給します。
- Available to supply exact volume of fibre after checking with scale

## 仕様 / Specification

重量誤差 (Error weight)	1g以内 (within 1g)
電力 (Electric power)	4.5kw

■本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。  
Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# MAIN OPENER

BKMO

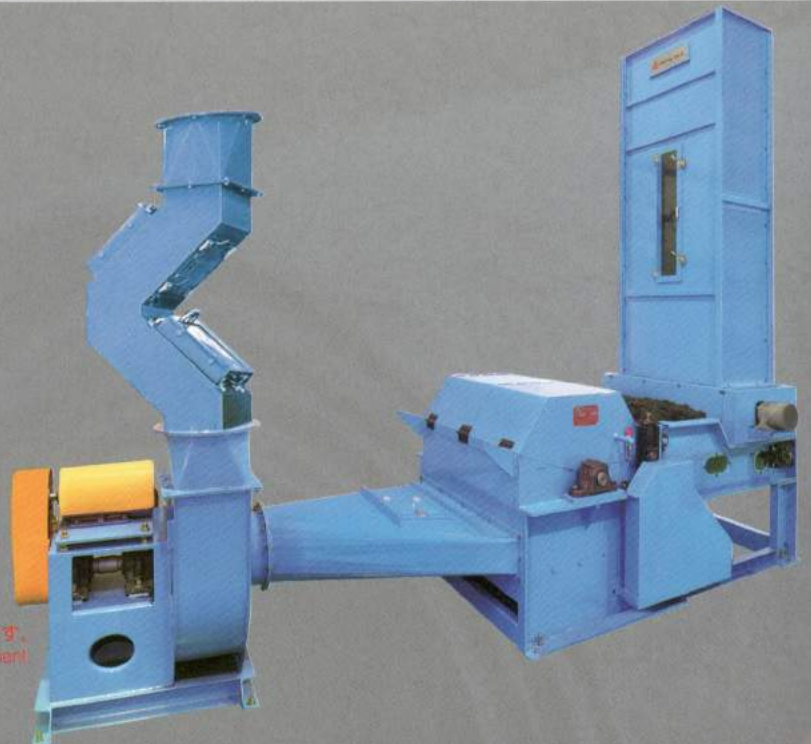
## 仕様 / Specification

Cylinder Motor	7.5kw
Feed Motor	G/M 0.75kw
- Fan	3.7kw
Reserve Tank Feed Motor	G/M 0.4kw

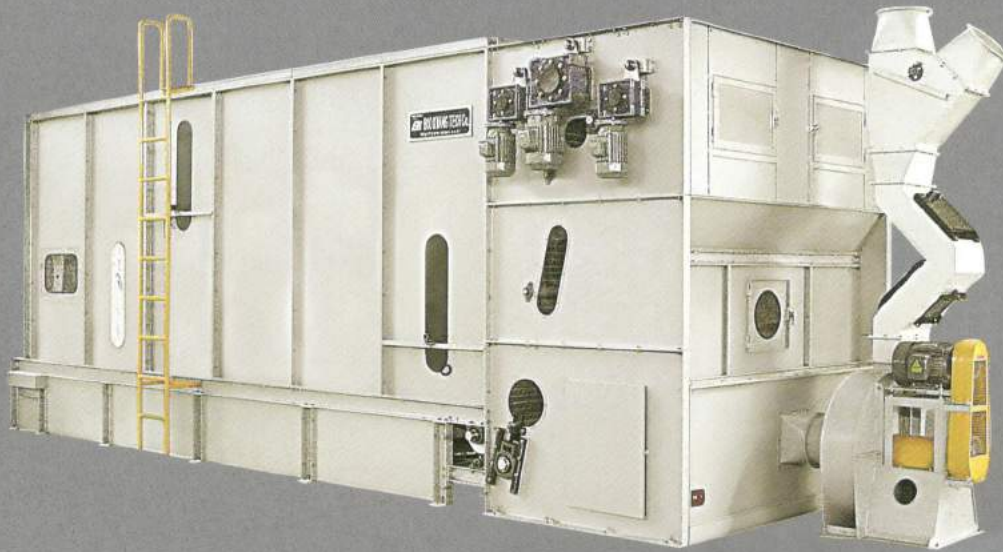
■本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。  
Specifications of this machine can be changed for quality improvement

## 特徴 / Features

- Pre openerまたはMixing tankから運ばれた原料もう一度完璧にオープニング及びミキシングし、Chute hopperに移送する設備です。
- The raw materials transferred to this model from pre opener or mixing tank, and this model performs mixing and additional opening process for opening the raw materials completely. And then, transfer to the Chute hopper.



# MIXING TANK BKMT



## 特徴 / Features

- 原料を混合した後、保存及び供給します。
- Save and supply after mixing raw materials

## 仕様 / Specification

貯蔵量(visible supply)	40~70m <sup>3</sup>
電力(Electric power)	11~14kw

※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。  
Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# HOPPER FEEDER & CARDING M/C

BKHF / BKCD



## 特徴 / Features

- ファイバーを一定の量で供給し、薄くとかして繊維の破損を最小限に抑えました。また、製品の表面と品質を高級化させる役割をします。(機械規格 60", 80", 100")
- Minimized damages to fiber by supplying a certain quantity of fiber and combing thinly, and provided high quality and fine surfaces (machine standards 60" , 80" , 100" )

# CUTTING AND WINDING M/C

BKCW



## 特徴 / Features

- 完成品の幅はもちろん、全長を自動的に切断・巻取りする便利さを追求しました。
- クロスカットの場合、LMガイドの使用により切断線がまっすぐであり、駆動伝達にチェーンの代わりにタイミングベルトを使用したため、騒音が少なく正確に動力を伝達することができます。
- This model automatically cuts and take up the width and the total length of a finished product, thus boosting convenience.
- In the case of cross cutting, the machines uses LM guide, thus making the cutting line straight. The power transmission uses not chains but timing belts, thus reducing noise and boosting accuracy.

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	2,000 ~ 6,000mm
電力 (Electric power)	Inverter 2.2Kw-1Set, Motor 2.2Kw-1Set, G/M 1.5Kw-1Set

■ 本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# QUILLOTINE CUTTING & WINDING



## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)
2,800mm	B/K 5.5KW, 0.75KW-2Set
4,000mm	B/K 7.5KW, 0.75KW- 1Set, 1.5KW-1Set
6,000mm	B/K 11KW, 0.75KW- 1Set, 1.5KW-1Set

- 高温で作業された固い製品も簡単に切断可能。
- Capable of easily cutting even hard products worked at a high temperature place

# RECYCLING M/C 400



## 特徴 / Features

- カutting機と連結して別の人員がなくても自動的に開綿することができ、生産性を向上させて人件費を削減します。
- Automatic opening of raw materials without any manpower by direct connection to the cutting machine. (Increase of productivity and reduction of labor fee)

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)
400mm	Main 3.5KW Fan 2.2KW Feed 0.75KW

※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。  
Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# FOAM GENERATOR

Model : BKFG

## 特徴 / Features

- 製品のケミカルを発泡して少ない量で多くの所にコーティングすることができ、経済性と品質を向上させます。
- Spray process helps to use less amount of chemicals in wide area to coat the products. (Price efficiently and suitable for quality improvement)

## 仕様 / Specification

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)
300mm	Main 2.2KW Pump 0.75KW Monopump 1KW, Air Pressure 2kg/cm <sup>2</sup>

※本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。  
Specifications of this machine can be changed for quality improvement.



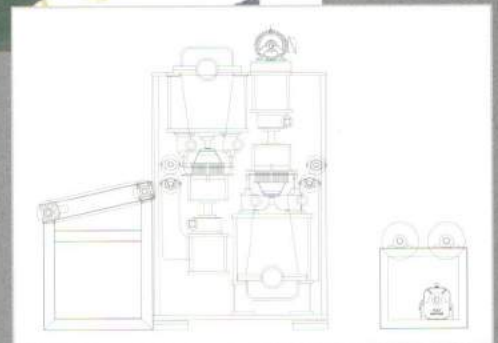
# STITCHING M/C



図面 / Lay Out

作業有効幅 (Working width)	電力 (Electric power)
4,000mm ~ 10,000mm	7.5KW - 2SET, 1.5KW - 1SET, 2.2KW - 1SET, 3.75KW - 1SET.

- 本機は、狭い製品を重ねて使用することで、より広い製品を作ることができます。
- This machine is used for manufacturing wide products by punching narrow products after overlapping.



# CARBON FILTER / BENTONITE LINE

1,000~6,000mm

- 本機は、不織布の間にカーボン、ベントナイト、パウダーなどを入れ両側の不織布をパンチングすることでフェルトを作る装置です。
- This equipment is one for manufacturing felt by punching both non-woven fabrics after putting carbon, bentonite, powder, etc. between them.

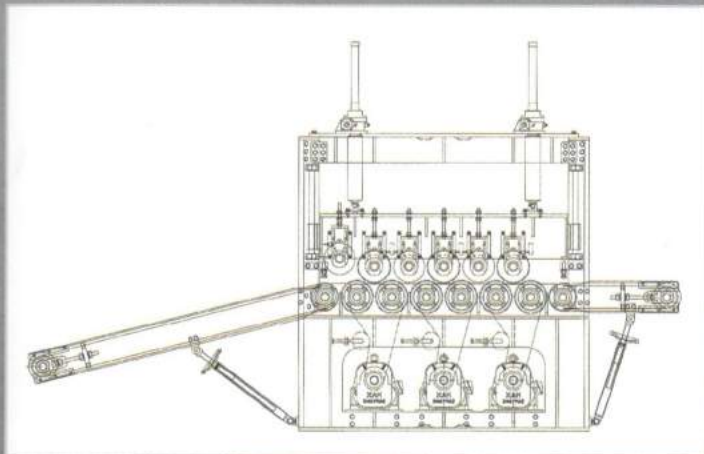


# WEB DRAFTER

Model : BKWD



## 図面 / Lay Out



## 特徴 / Features

・各draftローラーの速度比を調節し、ウェブ(web)の偽傾斜の角度を調節して引張力を高め、表面をきれいに整えて品質の高級化を実現します。それぞれのローラーの速度比は、単独駆動インバーターで制御、デジタル表示され、draft比を容易に調節することができます。全体up&downに設計され、製品のローディングが容易です。

・ Web drafter adjusts the velocity ratio of each draft's roller and raises tensile force by controlling the angle of MD:CD of web. Also, it smoothens the surface very well and maximizes the quality of product. The inverter automatically controls each of the roller velocity ratio which indicates digitally so that it can easily adjust the ratio of the draft. This machine is designed with up&down and the loading of product is easy.

## 仕様 / Specification

モデル (Model)	作業有効幅 (Size)	電力 (Electric power)
BKWD-3000	φ165 × L3000	Draft 0.75kw - 3~4 Set Up&Down 0.75kw - 1Set
BKWD-4500	φ165 × L4500	Draft 0.75kw - 3~4 Set Up&Down 0.75kw - 1Set

■ 本製品の仕様は、品質向上のために変更される場合があります。 / Specifications of this machine can be changed for quality improvement.

# MAIN PRODUCTS EQUIPMENT SYSTEM

## GEOTEXTILE

CONVEYER FEEDER

MIXING TANK

HOPPER FEEDER

CARDING M/C

CROSS LAPPER M/C

C.B.F.

PRE NEEDLE PUNCHING M/C 

UP NEEDLE PUNCHING M/C 

DOWN NEEDLE PUNCHING M/C 

HEATING ROLLER

CUTTING & WINDING

## CARPET

BALE OPENER

PRE OPENER

MIXING TANK

MAIN OPENER

HOPPER FEEDER

CARDING M/C

CROSS LAPPER M/C

C.B.F.

PRE NEEDLE PUNCHING M/C 

UP NEEDLE PUNCHING M/C 

DOWN NEEDLE PUNCHING M/C 

STENTER

HEATING ROLLER

CUTTING & WINDING

## INTERLINING

CONVEYER FEEDER

CHUTE HOPPER

CARDING M/C

CROSS LAPPER M/C

C.B.F.

PRE NEEDLE PUNCHING M/C 

UP NEEDLE PUNCHING M/C 

SPRAY DRYER

HEATING ROLLER

CUTTING & WINDING

## PADDING

CONVEYER FEEDER

MIXING TANK

CHUTE HOPPER

CARDING M/C

CROSS LAPPER M/C

C.B.F.

PRE NEEDLE PUNCHING M/C 

SPRAY DRYER

HEATING ROLLER

CUTTING & WINDING








## FELT

BALE OPENER  
PRE OPENER  
MIXING TANK  
CHUTE HOPPER  
CARDING M/C  
CROSS LAPPER M/C  
PRE NEEDLE PUNCHING M/C   
UP NEEDLE PUNCHING M/C   
DOWN NEEDLE PUNCHING M/C   
DRYER M/C  
HEATING ROLLER  
COOLING SYSTEM

## AUTOMOTIVE

BALE OPENER  
PRE OPENER  
MIXING TANK  
HOPPER FEEDER  
CARDING M/C  
CROSS LAPPER M/C  
C.B.F.  
PRE NEEDLE PUNCHING M/C   
UP NEEDLE PUNCHING M/C   
DOWN NEEDLE PUNCHING M/C   
STENTER  
PE COATING  
HEATING ROLLER  
CUTTING & WINDING

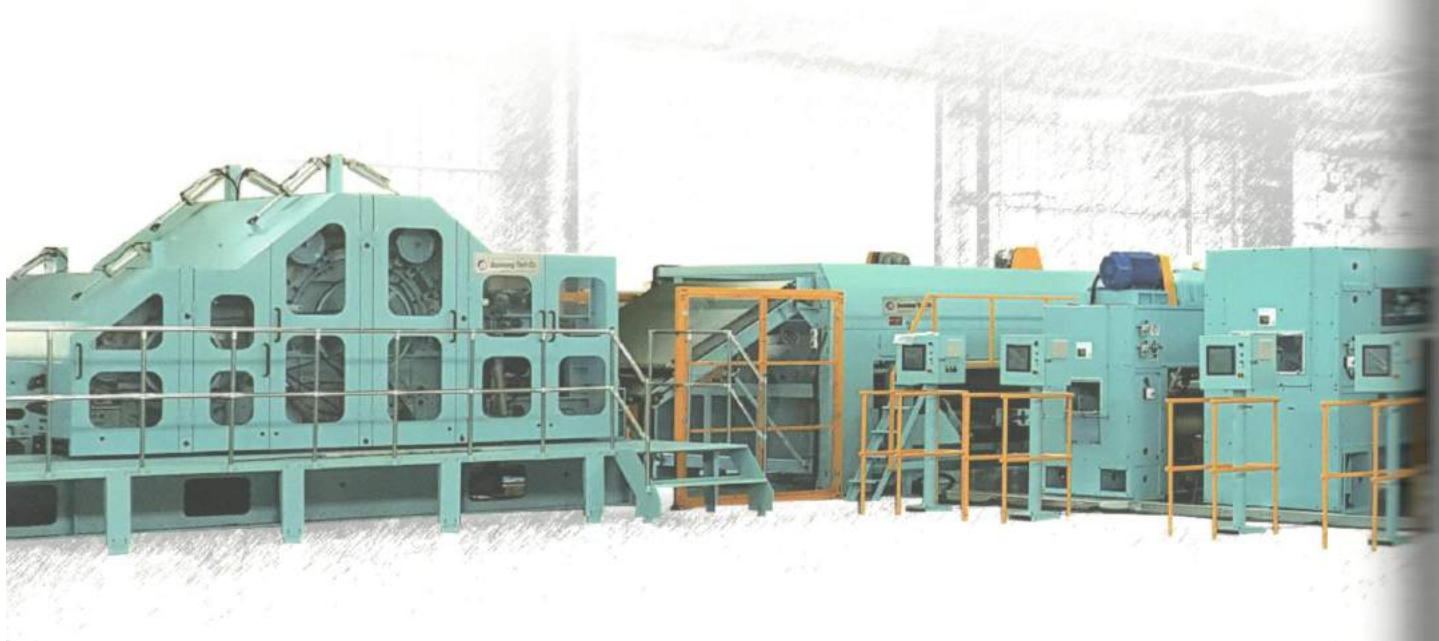
## ARTIFICIAL LEATHER

BALE OPENER  
PRE OPENER  
MIXING TANK  
MAIN OPENER  
HOPPER FEEDER  
CARDING M/C  
CROSS LAPPER M/C  
WEB DRAFTER  
C.B.F.  
PRE NEEDLE PUNCHING M/C   
UP NEEDLE PUNCHING M/C   
DOWN NEEDLE PUNCHING M/C   
UP NEEDLE PUNCHING M/C   
DOWN NEEDLE PUNCHING M/C   
CALENDER ROLLER  
CUTTING & WINDING



# MAIN PRODUCTS

NEEDLE PUNCHING M/C  
CROSS LAPPER M/C  
HOPPER FEEDER & CARDING M/C  
C.B.F.(COMPRESSIVE BATT FEEDER)  
MAIN · BALE · PRE OPENER  
CONVEYOR FEEDER  
MIXING TANK / DRYER M/C / AIR LAY  
HEATING ROLLER M/C  
CROSS AND SIDE CUTTING & WINDING M/C  
VELOUR NEEDLE LOOM



**BOOKWANG TECH CO.**

副 広 テ ク

## HEAD OFFICE

慶尚北道漆谷郡智川面枝川面新洞路5ギル85(新里459-1)

TEL : +82-54-974-3333 FAX : +82-54-974-3330

85, Sindong-ro 5-gil, Jicheon-myeon, Chilgok-gun,

Gyeongsangbuk-do, 39864 Rep.of KOREA

TEL : +82-54-974-3333 FAX : +82-54-974-3330

E-mail : bktec@bktec.co.kr

**www.bktec.co.kr**